

HYDROSTYR 100

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T2-L2-W2-Sb5-P5-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)3

- Opis produktu** Płyty styropianowe HYDROSTYR 100 produkowane są metodą spieniania i formowania tzw. wtryskowego kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS) wzbogaconego o specjalne środki zmniejszające chłonność wody. Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych, w szczególności w środowisku wilgotnym lub okresowo nawodnionym.
- Zastosowanie** Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:
 - izolacja cieplna zewnętrznych ścian fundamentów, piwnic poniżej poziomu terenu normalnie obciążonych
 - izolacja cieplna ścian fundamentowych i cokołów powyżej poziomu terenu
 - izolacja cieplna tarasów
 - izolacja cieplna posadzek na gruncie normalnie obciążonych
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie (w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielczą w postaci warstwy zbrojonej dodatkowo izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodnie lub warstwami w postaci folii tzw. kubełkowej.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Przechowywanie**
- Właściwości płyt**

Właściwości	Klasa lub poziom	
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,038 [W/mK]	
Klasy tolerancji wymiarów:		
grubość	T2	± 2mm
długość	L2	± 2mm
szerokość	W2	± 2mm
prostokątność	Sb5	± 5mm/m
płaskość	P5	± 5mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	WLT(3)	≤ 3%
Równomiernie rozłożone obciążenie obliczeniowe, przy którym odksz. względne pełzania nie przekracza 2%	≤ 30 kN/m ² (3000 kg/m ²)	
Klasa reakcji na ogień	E	

Opór cieplny R_D w zależności od grubości

Grubość d_n [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
OPÓR CIEPLNY R_D [m ² K/W]	0.25	0.50	0.75	1.05	1.30	1.55	1.80	2.10	2.35	2.60	2.85	2.85	3.40	3.65	3.90
Grubość d_n [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
OPÓR CIEPLNY R_D [m ² K/W]	4.20	4.45	4.70	5	5.25	5.50	5.75	6.05	6.30	6.55	6.80	7.10	7.35	7.60	7.85

7. **Postać handlowa, wymiary płyt** Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm
 Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm,
 inne uprzednio uzgodnione

Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (dla płyt o wymiarach 50x100 cm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	150	150	160	170	180	200
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [m ² /op.]	30,0	15,0	10,0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [m ² /op.]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [m ³ /op]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28	0,30	0,30	0,24	0,255	0,27	0,30
Objętość paczki-płyty frezowane [m ³ /op]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,26	0,28	0,26	0,28	0,28	0,23	0,24	0,25	0,28

8. **Dane producenta** GENDERKA Sp. z o.o.
 85-862 Bydgoszcz, ul. Bogdana Raczkowskiego 1
 tel. + 48 52 376 10 10

9. **Zakłady produkcyjne** 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1
 07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a
 32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1
 26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E
 67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

