



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

GENDERKA Sp. z o.o.
ul. Bogdana Raczkowskiego 1, 85-862 Bydgoszcz

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:


Płyty termoizolacyjne
STYRPAPA 80, STYRPAPA 100,
STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

16 grudnia 2026 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 16 grudnia 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej są płyty termoizolacyjne STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200. Wyroby objęte Krajową oceną Techniczną są produkowane przez GENDERKA Sp. z o.o., ul. Bogdana Raczkowskiego 1, 85-862 Bydgoszcz, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Płyty STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 wykonane są poprzez jedno- lub dwustronne oklejenie płyt styropianowych (EPS) asfaltową papą podkładową na osnowie z welonu szklanego, odmiany P100/1600 S23 według normy PN-EN 13707:2013. Papa przyklejona jest do styropianu za pomocą jednoskładnikowego kleju poliuretanowego LIBRAPUR 1905 Z, o zużyciu 0,45 kg/m², produkowanego przez SELENA S.A., Wrocław.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje płyty termoizolacyjne STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200, z rdzeniem ze styropianu (EPS) według normy PN-EN 13163+A1:2015, typów:

- a) STYRPAPA 80, o minimalnych właściwościach wynikających z kodu EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS125-CS(10)80-DS(N)5-DS(70,-)2 i deklarowanej wartości współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$,
- b) STYRPAPA 100, o minimalnych właściwościach wynikających z kodu EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 i deklarowanej wartości współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,036 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$,
- c) STYRPAPA 100 EXTRA, o minimalnych właściwościach wynikających z kodu EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 i deklarowanej wartości współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,031 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$,
- d) STYRPAPA 200, o minimalnych właściwościach wynikających z kodu EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 i deklarowanej wartości współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,034 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$.

Krawędzie płyt STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 są gładkie, proste lub frezowane. Grubość płyt może być stała lub zmienna na całej powierzchni płyty, jednak nie powinna być większa niż 300 mm. W przypadku płyt oklejonych jednostronnie, papa powinna wystawać poza obrys płyt styropianowych na dwóch przyległych krawędziach o $(50 \div 100) \pm 10 \text{ mm}$. W przypadku płyt oklejonych dwustronnie, tylko jedna warstwa papy (górną w docelowym ułożeniu płyty) powinna wystawać poza obrys płyt o $(50 \div 100) \pm 10 \text{ mm}$.

Rdzeń z płyt EPS stosowanych do wykonywania płyt STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 jest sklasyfikowany w klasie E reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2019, odpowiadającej określeniu „samogasnące” według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami).

Cechy identyfikacyjne płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Płyty STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 są przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej i/lub kształtowania nachylenia połaci dachów, płaskich i pochyłych (o kącie nachylenia do 20°), nowych i remontowanych, pod papy asfaltowe do pokryć dachowych, przy czym górna okładzina z papy nie jest wliczana do liczby warstw pokrycia dachowego.

Płyty STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 mogą być stosowane jako termoizolacja podłóg, fundamentów i ścian powyżej poziomu gruntu, a także pod wylewki betonowe. Płyty STYRPAPA 100 i STYRPAPA 100 EXTRA mogą być stosowane do wykonywania izolacji cieplnej ścian poniżej poziomu gruntu. Płyty STYRPAPA 200 mogą być również stosowane do wykonywania izolacji cieplnej ścian poniżej poziomu gruntu, silnie obciążonych oraz silnie obciążonych podłóg i nawierzchni, np. parkingi podziemne.

Płyty STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 powinny być układane na nieodkształcalnych podłożach, np. betonowych, drewnianych, z zaprawy cementowej, z blachy trapezowej oraz na istniejących pokryciach dachowych.

Płyty STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 mocuje się do podłoża za pomocą łączników mechanicznych i/lub przy użyciu kleju przeznaczonego do przyklejania styropianu (w przypadku płyt oklejonych papą z jednej strony) lub papy (w przypadku płyt oklejonych papą z dwóch stron). Klej należy nakładać bezpośrednio na podłoże. Powierzchnia podłoża powinna tworzyć równą płaszczyznę.

Przekrycia dachowe z płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200, stosowane na:

- niepalnym podkładzie o grubości co najmniej 10 mm,
- podkładzie drewnianym lub drewnopochodnym, o grubości nie mniejszej niż 16 mm, ze szczelinami nie większymi niż 5,0 mm,
- profilowanym lub nieprofilowanym podkładzie stalowym,

zostały sklasyfikowane w klasie B_{roof} (t₁) odporności dachu na działanie ognia zewnętrznego według normy PN-EN 13501-5:2016 oraz jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami). Powyższa klasyfikacja obowiązuje dla dachów o kącie nachylenia połaci do 20°.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB,
- instrukcji technicznej opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 podano w tablicy 1. Opór cieplny płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200 (wartość deklarowaną) podano w tablicach 2 ÷ 5.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		STYRPAPA 80	STYRPAPA 100	STYRPAPA 100 EXTRA	STYRPAPA 200	
1	2	3	4	5	6	7
1	Grubość płyt (bez papy), mm	(50 ÷ 300) ± 2 mm ze stopniowaniem co 10 mm				PN-EN 823:2013
2	Opór cieplny, m ² ·K/W	według tablicy 2	według tablicy 3	według tablicy 4	według tablicy 5	PN-EN 12667:2002
3	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	≥ 0,10				p. 3.2.1
4	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, po 24 h w temp. +80°C i -20°C, MPa	≥ 0,10				p. 3.2.2
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	≥ 0,10				p. 3.2.3
6	Wytrzymałość na oddzieranie papy od styropianu, moment oddzierania, N·mm/mm	≥ 20				p. 3.2.4
7	Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu, kPa	≥ 80	≥ 100	≥ 100	≥ 200	p. 3.2.5
8	Klasyfikacja ogniowa w zakresie oddziaływania ognia zewnętrznego*	B _{ROOF} (t ₁)				PN-EN 13501-5:2016 CEN/TS 1187:2012 metoda 1

*) dotyczy płyt stosowanych według p. 2

Tablica 2

STYRPAPA 80: $\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$													
Nominalna grubość płyty, mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	2,85	3,40	3,65	3,90	4,20	4,45
Nominalna grubość płyty, mm	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	4,70	5,00	5,25	5,50	5,75	6,05	6,30	6,55	6,80	7,10	7,35	7,60	7,85

Tablica 3

STYRPAPA 100: $\lambda_D = 0,036 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$													
Nominalna grubość płyty, mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15	4,40	4,70
Nominalna grubość płyty, mm	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

Tablica 4

STYRPAPA 100 EXTRA: $\lambda_D = 0,031 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$													
Nominalna grubość płyty, mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45
Nominalna grubość płyty, mm	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65

Tablica 5

STYRPAPA 200: $\lambda_D = 0,034 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$													
Nominalna grubość płyty, mm	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	1,45	1,75	2,05	2,35	2,60	2,90	3,20	3,50	3,80	4,10	4,40	4,70	5,00
Nominalna grubość płyty, mm	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R, $\text{m}^2\cdot\text{K/W}$	5,25	5,55	5,85	6,15	6,45	6,75	7,05	7,35	7,60	7,90	8,20	8,50	8,80

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody oceny podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1 ÷ 3.2.5.

3.2.1. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

Badanie należy wykonać według normy PN-EN 1607:2013, na próbkach warstwowych, o wymiarach (150 x 150) mm ± 1 mm i grubości 50 ± 2 mm. Próbki po sezonowaniu w warunkach laboratoryjnych (temp. +23 ± 2°C i wilg. wzg. 50 ± 5%), wkleja się w uchwyty stalowe klejem epoksydowym i poddaje się działaniu siły rozciągającej w maszynie wytrzymałościowej, rejestrując jej maksymalną wartość oraz charakter zniszczenia próbki.

3.2.2. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po działaniu temperatury +80°C i -20°C. Dwa zestawy próbek warstwowych (po 6 sztuk w zestawie), o wymiarach (150 x 150) mm ± 1 mm i grubości 50 ± 2 mm, poddaje się rozdzielnemu działaniu temperatur: +80°C i -20°C, przez okres 24 h. Następnie próbki klimatyzuje się w warunkach laboratoryjnych (co najmniej 24 h), wkleja w uchwyty i poddaje badaniu wytrzymałości na rozciąganie zgodnie z normą PN-EN 1607:2013.

3.2.3. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po działaniu wody. Próbki wycina się jak do badania wg p. 3.2.1 i przechowuje w wodzie przez okres 24 h. Wysokość słupa wody nad powierzchnią próbki wynosi 50 ± 2 mm. Następnie próbki klimatyzuje się w warunkach laboratoryjnych (co najmniej 24 h), wkleja w uchwyty i poddaje badaniu wytrzymałości na rozciąganie zgodnie z normą PN-EN 1607:2013.

3.2.4. Sprawdzenie wytrzymałości na oddzieranie papy od płyty styropianowej. Wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej określa się poprzez oznaczenie momentu oddzierania. Badanie wykonuje się na próbkach o szerokości 75 mm, wyciętych z płyt jednostronnie oklejonych papą. Po sezonowaniu próbek w warunkach laboratoryjnych (temp. +23 ± 2°C i wilgotności względnej 50 ± 5%) przez okres co najmniej 24 h, poddaje się je działaniu siły oddzierającej w maszynie wytrzymałościowej, z prędkością posuwu głowicy 25 mm/min.

Moment oddzierania oblicza się ze wzoru:

$$M = ((F - F_1) \times (r_a - r_i)) / b$$

gdzie:

M - moment oddzierania, N·mm/mm,

F - średnia siła oddzierająca, N,

F₁ - siła potrzebna do wyzerowania maszyny z urządzeniem, N,

r_a = (125 + a) / 2; r_i = (100 + t) / 2,

a - grubość blachy, mm,

b - szerokość próbki, mm,

t - grubość okładziny, mm.

3.2.5. Sprawdzenie naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu. Badanie wykonuje się zgodnie z normą PN-EN 826:2013, na próbkach warstwowych.

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego,
- wymiarów płyt bez papy (grubości, szerokości, długości),
- jakości sklejenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych,
- wytrzymałości na oddzieranie papy od styropianu – momentu oddzierania.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2045 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM00-02625/21/Z00NZM. Raport z badania płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2021 r.
- 2) 02618/21/Z00NZP. Raport klasyfikacyjny w zakresie odporności dachu na oddziaływania ognia zewnętrznego. Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa, 2021 r.
- 3) LZP01-02618/21/Z00NZP. Raport z badania przekrycia dachowego z płyt termoizolacyjnych STYRPAPA. Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa, 2021 r.

- 4) LzM00-01349/16/Z00NZM. Raport z badań warstwowych płyt termoizolacyjnych GENDERKA. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2016 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 13501-1:2019	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13501-5:2016	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 5: Klasyfikacja na podstawie wyników badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
PN-EN 13163+A1:2015	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-ENV 1187:2012	<i>Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
PN-EN 13707:2013	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości</i>
PN-EN 12667:2002	<i>Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym</i>
AT-15-8535/2016	<i>Warstwowe płyty termoizolacyjne STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200</i>

Załącznik A. Cechy identyfikacyjne płyt termoizolacyjnych STYRPAPA 80, STYRPAPA 100, STYRPAPA 100 EXTRA i STYRPAPA 200

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	wg p. 1	ocena wizualna
2*	Szerokość, mm	≤ 1000	PN-EN 822:2013
3*	Długość, mm	≤ 3000	
4	Jakość sklejenia	płyty powinny być sklejone na co najmniej 50% efektywnej powierzchni sklejenia	jakość połączenia okładzin z papy z płytą EPS należy sprawdzić przez oderwanie okładziny z co najmniej 1/3 powierzchni płyty i określenie w procentach powierzchni sklejenia płyt; za prawidłowe zniszczenie uznaje się oderwanie papy z warstwą rdzenia EPS na jej powierzchni lub, gdy warstwa papy pozostaje na powierzchni styropianu; w przypadku braku możliwości oderwania okładziny wskutek mocnego zespolenia ze styropianem, należy przyjąć, że wynik badania jest pozytywny
* mogą być dostarczane płyty o innych szerokościach i długościach, po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą			