

EPS 100-036 DACH-PODŁOGA

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

- Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 100-036 DACH-PODŁOGA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji cieplnych przegród budowlanych.
- Zastosowanie** Izolacja cieplna w budownictwie, a w szczególności:
 - izolacja cieplna cokołów w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
 - izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu, z izolacją przeciwwodną, normalnie obciążona
 - izolacja cieplna podłóg pod podkładem z prefabrykowanych płyt
 - izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym, normalnie obciążona
 - izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym normalnie obciążona
 - izolacja cieplna podłóg i posadzek z ogrzewaniem podłogowym
 - izolacja cieplna stropodachów pełnych bez dostępu
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie (w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu) następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielczą w postaci warstwy zbrojonej dodatkowo izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodnie lub warstwami w postaci folii tzw. kubełkowej. Przy wykonywaniu izolacji podłóg na gruncie wymaga się oddzielenia warstwą izolacji przeciwwilgociowej (folia PE, papa bitumiczna, masa bitumiczna, inne) ułożonej na warstwie podkładu betonowego. Płyty układa się warstwowo z odpowiednim przesunięciem, zapobiegającym nakładaniu się styków. Należy zastosować odpowiednią dylatację na styku stropu ze ścianą lub słupem.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed
Przechowywanie uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Właściwości płyt**

Właściwości	Klasa lub poziom	
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,036 [W/mK]	
Klasy tolerancji wymiarów:		
grubość	T2	± 2mm
długość	L3	± 3mm
szerokość	W3	± 3mm
prostokątność	Sb5	± 5mm/m
płaskość	P10	± 10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Równomiernie rozłożone obciążenie obliczeniowe, przy którym odksz. względne pełzania nie przekracza 2%	≤ 30 kN/m ² (3000 kg/m ²)	
Klasa reakcji na ogień	E	

Opór cieplny R_D w zależności od grubości

Grubość d_n [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R_D [m^2K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
Grubość d_n [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R_D [m^2K/W]	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

7. Postać handlowa, wymiary płyt Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm,
inne uprzednio uzgodnione

Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (dla płyt o wymiarach 50x100 cm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	150	150	160	170	180	200
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [$m^2/op.$]	30,0	15,0	10,0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [$m^2/op.$]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [$m^3/op.$]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28	0,30	0,30	0,24	0,255	0,27	0,30
Objętość paczki-płyty frezowane [$m^3/op.$]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,26	0,28	0,26	0,28	0,28	0,23	0,24	0,25	0,28

8. Dane producenta GENDERKA Sp. z o.o.
85-862 Bydgoszcz, ul. Bogdana Raczkowskiego 1
tel. + 48 52 376 10 10
9. Zakłady produkcyjne 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

